

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 08.02.2023
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 139266
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2023-043005/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 170326S

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,012	Si : 0,794	Mn: 1,666	S : 0,008
P : 0,014	Cr : 18,41	Ni : 12,225	Mo: 2,65
Nb:	Cu: 0,048	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,028
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 14.12.2022
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 138910
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-067317/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 170326S

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,012	Si : 0,794	Mn: 1,666	S : 0,008
P : 0,014	Cr : 18,41	Ni : 12,225	Mo: 2,65
Nb:	Cu: 0,048	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,028
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Werkzeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 14.12.2022
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 138910
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-067317/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 170326S

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,012	Si : 0,794	Mn: 1,666	S : 0,008
P : 0,014	Cr : 18,41	Ni : 12,225	Mo: 2,65
Nb:	Cu: 0,048	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,028
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.