

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Werkzeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 17.03.2015
 Ihre Bestell-Nr. / your order : Bestellung aus 2011
 Auftrags-Nr. MTC / our order : Bestellung aus 2011
 Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg:
 Schweißzusatz / welding wire : MT-4462 1.4462
 Chargen Nr. / batch no. : 170107-39712

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

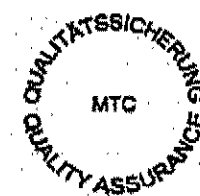
C : 0,01	Si : 0,41	Mn: 1,69	S : 0,0006
P : 0,017	Cr : 23,04	Ni : 8,6	Mo: 3,01
Nb: 0,01	Cu: 0,14	V :	Ti :
Al : 0,007	Mg:	Fe:	Co: 0,045
N : 0,18	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ER 2209 / TÜV 10488 (1,0-4,0mm)

EN ISO 14343-A

W 22 9 3 NL

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥450 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥20 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter