

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.09.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 144148
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-220282/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-ALMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : 16571/1

Chemische Zusammensetzung (Schweißdraht / Stabelektrode)
 chemical composition (wire / electrodes)

C :	Si : 0,03	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,02	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 4,8	Fe: 0,1	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.