

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.06.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 143386
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-213377/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 7,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : 16270/1

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,008	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 25.06.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 143430
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-213634/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 42,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : 16270/1

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,008	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 15.07.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 143574
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-215156/si
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 MIG Gewicht in kg: 7,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 5
 Chargen Nr. / batch no. : 16270/1

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,12	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,008	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0002		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥120
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥250
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.