

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.09.2021
Ihre Bestell-Nr. / your order : 134904
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-060189/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 162015S

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,02	Si : 0,808	Mn: 1,599	S : 0,011
P : 0,017	Cr : 18,455	Ni : 12,215	Mo: 2,65
Nb:	Cu: 0,105	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,023
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 –ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist
ohne Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.09.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 135016
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-060649/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 162015S

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,02	Si : 0,808	Mn: 1,599	S : 0,011
P : 0,017	Cr : 18,455	Ni : 12,215	Mo: 2,65
Nb:	Cu: 0,105	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,023
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt
Prüftemperatur			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist
 ohne Unterschrift gültig.