

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.10.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118285
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-058662/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5
Chargen Nr. / batch no. : 161553/1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|--------------|--------------------|------------|------------|
| C : | Si : 4,89 | Mn : 0,005 | S : |
| P : | Cr : | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,003 | V : | Ti : 0,025 |
| Al : 94,8289 | Mg: 0,003 | Fe : 0,24 | Co: |
| N : | W : | Sn : | Zn : 0,005 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 4043 (AISI 5)

| Wärmebehandlung | | | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.10.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118401
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-059749/MG
Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5
Chargen Nr. / batch no. : 161553/1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|--------------|--------------------|-----------|------------|
| C : | Si : 4,89 | Mn: 0,005 | S : |
| P : | Cr : | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,003 | V : | Ti : 0,025 |
| Al : 94,8289 | Mg: 0,003 | Fe: 0,24 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn: 0,005 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 4043 (AISI 5)

| Wärmebehandlung | Prüftemperatur | [°C] | unbehandelt RT |
|------------------------------------|----------------|------|-------------------|
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.12.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118809
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-062732/cm
Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5
Chargen Nr. / batch no. : 161553/1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|--------------|--------------------|-----------|------------|
| C : | Si : 4,89 | Mn: 0,005 | S : |
| P : | Cr : | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,003 | V : | Ti : 0,025 |
| Al : 94,8289 | Mg: 0,003 | Fe: 0,24 | Co: |
| N : | W : | Sn: | Zn : 0,005 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 4043 (AISI 5)

| Wärmebehandlung | | | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|-------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.12.2016
Ihre Bestell-Nr. / your order : 118809
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-062732/cm
Abmessung in mm / dia. : 2,40 x 1000 Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5
Chargen Nr. / batch no. : 161553/1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

| | | | |
|--------------|--------------------|-----------|------------|
| C : | Si : 4,89 | Mn: 0,005 | S : |
| P : | Cr : | Ni : | Mo: |
| Nb: | Cu: 0,003 | V : | Ti : 0,025 |
| Al : 94,8289 | Mg: 0,003 | Fe: 0,24 | Co: |
| N : | W : | Sn : | Zn : 0,005 |
| Zr : | diverse: Be:0,0001 | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 4043 (AISI 5)

| Wärmebehandlung | | unbehandelt | |
|------------------------------------|-------|-------------|----|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | |



Abnahmebeauftragter