

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.09.2021  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 135049  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-060904/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000      Gewicht in kg: 5,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-318 WIG      1.4576  
 Chargen Nr. / batch no. : 161177S

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,04	Si : 0,73	Mn: 1,33	S : 0,011
P : 0,022	Cr : 18,77	Ni : 11,63	Mo: 2,52
Nb: 0,614	Cu: 0,13	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,23
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 -ER318 / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

G/W 19 12 3 Nb Si

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt
Prüftemperatur			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist  
 ohne Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 07.01.2022  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 135940  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-040212/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000      Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-318 WIG      1.4576  
 Chargen Nr. / batch no. : 161177S

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,04	Si : 0,73	Mn: 1,33	S : 0,011
P : 0,022	Cr : 18,77	Ni : 11,63	Mo: 2,52
Nb: 0,614	Cu: 0,13	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,23
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).  
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).  
 AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

G/W 19 12 3 Nb Si

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Tanja vom Hagen  
 Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist ohne  
 Unterschrift gültig.