

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 13.10.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 135164
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-062019/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 45,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370
 Chargen Nr. / batch no. : 160670S

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,076	Si : 0,833	Mn: 6,685	S : 0,01
P : 0,019	Cr : 19,185	Ni : 8,685	Mo: 0,015
Nb:	Cu: 0,06	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,133
N :	W :	Sn:	Zn:
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 18 8 Mn

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt
Prüftemperatur			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥ 510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥ 25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist
 ohne Unterschrift gültig.