

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.07.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 134388
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-055790/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 225,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
 Chargen Nr. / batch no. : 160615S

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

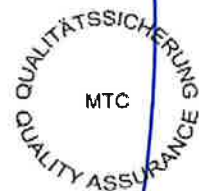
C : 0,018	Si : 0,792	Mn: 1,746	S : 0,014
P : 0,013	Cr : 19,72	Ni : 10,48	Mo: 0,013
Nb:	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,021
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

Wärmebehandlung
Prüftemperatur

			unbehandelt	unbehandelt
		[°C]	RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



Abnahmebeauftragter