

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 02.09.2021  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 134734  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-058986/MG  
Abmessung in mm / dia. : 0,80 D-200 Gewicht in kg: 5,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
Chargen Nr. / batch no. : 160073S

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

|           |             |             |           |
|-----------|-------------|-------------|-----------|
| C : 0,02  | Si : 0,808  | Mn: 1,599   | S : 0,011 |
| P : 0,017 | Cr : 18,455 | Ni : 12,215 | Mo: 2,65  |
| Nb:       | Cu: 0,105   | V :         | Ti :      |
| Al :      | Mg:         | Fe :        | Co: 0,023 |
| N :       | W :         | Sn :        | Zn :      |
| Zr :      | diverse:    |             |           |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

| Wärmebehandlung                    |       |      | unbehandelt  |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT           |
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥25 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | LNB          |

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE  
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.09.2021  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 134970  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-060234/si  
 Abmessung in mm / dia. : 0,80 D-200 Gewicht in kg: 5,00  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430  
 Chargen Nr. / batch no. : 160073S

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

|           |             |             |           |
|-----------|-------------|-------------|-----------|
| C : 0,02  | Si : 0,808  | Mn: 1,599   | S : 0,011 |
| P : 0,017 | Cr : 18,455 | Ni : 12,215 | Mo: 2,65  |
| Nb:       | Cu: 0,105   | V :         | Ti :      |
| Al :      | Mg:         | Fe :        | Co: 0,023 |
| N :       | W :         | Sn:         | Zn:       |
| Zr :      | diverse:    |             |           |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

| Wärmebehandlung                    |       |      | unbehandelt  |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Prüftemperatur                     |       | [°C] | RT           |
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  | ≥25 (mind.)  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  | LNB          |
|                                    |       |      |              |



Dieses Dokument wurde  
 elektronisch erstellt und ist  
 ohne Unterschrift gültig.