

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.06.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134028	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-053353/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	0,80 K-300	Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L 1.4430	
Chargen Nr. / batch no.	:	159457S	

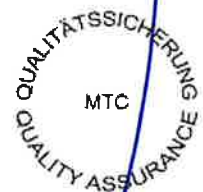
Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,02	Si : 0,808	Mn: 1,599	S : 0,011
P : 0,017	Cr : 18,455	Ni : 12,215	Mo: 2,65
Nb:	Cu: 0,105	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,023
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.06.2021		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134059		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-053949/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	0,80 K-300	Gewicht in kg:	15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L 1.4430		
Chargen Nr. / batch no.	:	159457S		

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,02	Si : 0,808	Mn : 1,599	S : 0,011
P : 0,017	Cr : 18,455	Ni : 12,215	Mo : 2,65
Nb :	Cu : 0,105	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co : 0,023
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung
Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter