

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 28.07.2021  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 134472  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-056517/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 90,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316  
 Chargen Nr. / batch no. : 159118S

#### Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,018	Si : 0,792	Mn : 1,746	S : 0,014
P : 0,013	Cr : 19,72	Ni : 10,48	Mo : 0,013
Nb :	Cu : 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co : 0,021
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

#### Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt   unbehandelt  
 RT               -196

		[°C]	unbehandelt	unbehandelt
			RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32

QUALITÄTSSICHERUNG  
 MTC  
 QUALITY ASSURANCE  
 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	29.07.2021		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134376		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-056685/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg:	45,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-308 L	1.4316	
Chargen Nr. / batch no.	:	159118S		

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C : 0,018	Si : 0,792	Mn: 1,746	S : 0,014
P : 0,013	Cr : 19,72	Ni : 10,48	Mo: 0,013
Nb:	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,021
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

#### Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt	unbehandelt
			RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



*[Signature]*  
 Abnahmebeauftragter