

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 29.10.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 135390
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-063296/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 158686S

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

| | | | |
|-----------|-------------|-------------|-----------|
| C : 0,02 | Si : 0,808 | Mn: 1,599 | S : 0,011 |
| P : 0,017 | Cr : 18,455 | Ni : 12,215 | Mo: 2,65 |
| Nb: | Cu: 0,105 | V : | Ti : |
| Al : | Mg: | Fe : | Co: 0,023 |
| N : | W : | Sn: | Zn: |
| Zr : | diverse: | | |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

| Wärmebehandlung | | | unbehandelt |
|------------------------------------|-------|------|--------------|
| Prüftemperatur | | [°C] | RT |
| Streckgrenze / yield strength | Rp0,2 | MPa | ≥320 (mind.) |
| Zugfestigkeit / tensile strength | Rm | MPa | ≥510 (mind.) |
| Bruchdehnung / elongation | A5 | [%] | ≥25 (mind.) |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av | [J] | LNB |
| | | | |



Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist
 ohne Unterschrift gültig.