

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 01.06.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 133811
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-052083/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: = 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 WIG 1.4370
 Chargen Nr. / batch no. : 158361S


Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,0825	Si : 0,855	Mn: 6,675	S : 0,012
P : 0,015	Cr : 19,16	Ni : 8,72	Mo: 0,021
Nb:	Cu: 0,032	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,013
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A W 18 8 Mn

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



[Signature]
 Abnahmebeauftragter