

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 23.03.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 133171
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-046663/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-318 WIG 1.4576
 Chargen Nr. / batch no. : 157553S

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,032	Si : 0,72	Mn: 1,38	S : 0,01
P : 0,017	Cr : 18,76	Ni : 11,51	Mo: 2,65
Nb: 0,63	Cu: 0,15	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co: 0,062
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

G/W 19 12 3 Nb Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 24.03.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 133132
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-046839/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-318 WIG 1.4576
 Chargen Nr. / batch no. : 157553S

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,032	Si : 0,72	Mn: 1,38	S : 0,01
P : 0,017	Cr : 18,76	Ni : 11,51	Mo: 2,65
Nb: 0,63	Cu: 0,15	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,062
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A G/W 19 12 3 Nb Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter