

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 16.06.2021  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 133975  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-053399/MG  
 Abmessung in mm / dia. : 0,80 K-300 Gewicht in kg: 15,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316  
 Chargen Nr. / batch no. : 157143S

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition


C : 0,017	Si : 0,804	Mn: 1,723	S : 0,007
P : 0,017	Cr : 19,7	Ni : 10,485	Mo: 0,036
Nb:	Cu: 0,056	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,024
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

#### Wärmebehandlung Prüftemperatur

			unbehandelt	unbehandelt
		[°C]	RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



Abnahmebeauftragter