

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.04.2021		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133356		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-048694/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg:	10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307 WIG	1.4370	
Chargen Nr. / batch no.	:	156805S		

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C : 0,075	Si : 0,81	Mn : 6,775	S : 0,009
P : 0,018	Cr : 19,16	Ni : 8,675	Mo : 0,037
Nb :	Cu : 0,036	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co : 0,01
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A W 18 8 Mn

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



(Handwritten signature)
 Abnahmebeauftragter