

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 07.06.2024
Ihre Bestell-Nr. / your order : 143226
Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-212430/si
Abmessung in mm / dia. : 2,00 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn
Chargen Nr. / batch no. : 15640/1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,09	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 5,0	Fe : 0,12	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Güterwerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.07.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 143585
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-215324/MG
 Abmessung in mm / dia. : 2,40x1000 Gewicht in kg: 10,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn
 Chargen Nr. / batch no. : 15640/1

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,09	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 5,0	Fe: 0,12	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 08.08.2024
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 143800
 Lieferschein-Nr. / delivery note : 2024-216930/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,20 MIG Gewicht in kg: 35,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 4,5 Mn
 Chargen Nr. / batch no. : 15640/1

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,6	S :
P :	Cr : 0,09	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 5,0	Fe: 0,12	Co:
N :	W :	Sn:	Zn: 0,009
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).
 Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).
 AWS A-5.10 ~ER5183 / TÜV MIG 07503(0,8-1,6mm) - WIG 07504(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5183 (AlMg 4,5 Mn 0,7)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥130
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥275
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥17
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
 Dieses Dokument wurde
 elektronisch erstellt und ist ohne
 Unterschrift gültig.