

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 17.03.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 133110
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-046106/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 45,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370
 Chargen Nr. / batch no. : 156385S

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,078	Si : 0,81	Mn : 6,775	S : 0,009
P : 0,018	Cr : 19,16	Ni : 8,675	Mo : 0,037
Nb :	Cu : 0,036	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co : 0,01
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥ 510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥ 25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter