

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 05.02.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 132637
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-042678/MG
 Abmessung in mm / dia. : 1,60x1000 Gewicht in kg: 30,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 156044S

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition


C : 0,02	Si : 0,817	Mn: 1,663	S : 0,007
P : 0,013	Cr : 18,445	Ni : 12,26	Mo: 2,632
Nb:	Cu: 0,045	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,017
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung			unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE


 Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 08.02.2021
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 132579
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2021-042784/si
 Abmessung in mm / dia. : 1,60 x 1000 Gewicht in kg: 10,00
 Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
 Chargen Nr. / batch no. : 156044S

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,02	Si : 0,817	Mn: 1,663	S : 0,007
P : 0,013	Cr : 18,445	Ni : 12,26	Mo: 2,632
Nb:	Cu: 0,045	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe:	Co: 0,017
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
 RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter