



**METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH**  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40688 Meerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
**SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL**  
 www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de  
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen  
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 15.10.2015  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 115199  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-058292  
 Abmessung in mm / dia. : 1,80x1000 Gewicht in kg: 10,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 3  
 Chargen Nr. / batch no. : 155784/1

Chemische Zusammensetzung :  
 chemical composition

C :	Si : 0,1	Mn: 0,151	S :
P :	Cr : 0,05	Ni :	Mo:
Nb:	Cu : 0,006	V :	Ti : 0,022
Al : 96,6769	Mg : 2,79	Fe : 0,19	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,009
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeuge nach EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.10 ER 5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AIMg 3)

Wärmebehandlung		unbehandelt
Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]

QUALITÄTSSICHERUNG  
 MTC  
 QUALITY ASSURANCE  
 Abnahmebeauftragter



**METAL TECHNOLOGY-GANTERBO GMBH**  
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40868 Meerbusch  
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61  
**SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL**  
[www.mtc-meerbusch.de](http://www.mtc-meerbusch.de) - [gvh-mtc@t-online.de](mailto:gvh-mtc@t-online.de)  
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Gätz vom Hagen  
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH  
 Oggenhauser Hauptstr. 77  
 89522 Heldenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.01.2016  
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116005  
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-041429  
 Abmessung in mm / dia. : 1,80x1000 Gewicht in kg: 5,0  
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 3  
 Chargen Nr. / batch no. : 155784/1

#### Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C :	Si : 0,1	Mn: 0,151	S :
P :	Cr : 0,05	NI :	Mo:
Nb:	Cu: 0,005	V :	Ti : 0,022
Al : 98,6769	Mg: 2,79	Fe : 0,19	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
 AWS A-5.10 ER 5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

Wärmebehandlung Prüftemperatur		unbehandelt	
		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.01.2016  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 116006  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-041547  
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 7,0  
Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 3  
Chargen Nr. / batch no. : 155784/1

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

C :	Si : 0,1	Mn: 0,151	S :
P :	Cr : 0,05	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,006	V :	Ti : 0,022
Al : 96,6769	Mg: 2,79	Fe : 0,19	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,009
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.10 ER 5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AIMg 3)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter