

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.02.2021		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	132637		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-042678/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg:	10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-318 WIG	1.4576	
Chargen Nr. / batch no.	:	155693S		

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,027	Si : 0,71	Mn: 1,34	S : 0,009
P : 0,019	Cr : 18,91	Ni : 11,58	Mo: 2,53
Nb: 0,61	Cu: 0,11	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,046
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugezeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)


EN ISO 14343-A

G/W 19 12 3 Nb Si

Wärmebehandlung
Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter