



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40888 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2478 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 18.09.2015
 Ihre Bestell-Nr. / your order : fax.
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-056432
 Abmessung in mm / dia. : 3,20x1000 Gewicht in kg: 40,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg 3
 Chargen Nr. / batch no. : 154230/1

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,07	Mn: 0,162	S :
P :	Cr : 0,001	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,001	V :	Ti : 0,013
Al : 96,7150	Mg: 2,884	Fe:	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,004
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.10 ER 5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AIMg 3)

Wärmebehandlung		unbehandelt
Prüftemperatur	[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0.2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 8090-0/Fax : 02150 - 809060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2475 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heldenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	07.12.2015	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	115694	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-061819	
Abmessung in mm / dia.	:	3,20x1000	Gewicht in kg: 40,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 3	
Chargen Nr. / batch no.	:	154230/1	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C :	Si : 0,07	Mn: 0,162	S :
P :	Cr : 0,001	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,001	V :	Ti : 0,013
Al : 96,7150	Mg: 2,864	Fe: 0,17	Co:
N :	W ;	Sn:	Zn: 0,004
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-8.10 ER 5754

EN ISO 18273

S Al 5754 (AlMg 3)

Wärmebehandlung Prüftemperatur	[°C]	unbehandelt	
		RT	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter