

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.10.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 131470
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-061461/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 153856S
Gewicht in kg: 10,0

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,02	Si : 0,783	Mn: 1,779	S : 0,01
P : 0,016	Cr : 19,8	Ni : 10,55	Mo: 0,009
Nb:	Cu: 0,035	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,059
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A W 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt	unbehandelt
Prüftemperatur			RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



Abnahmebeauftragter