

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.10.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	131470	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-061461/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	153803S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,018	Si : 0,729	Mn: 1,621	S : 0,01
P : 0,015	Cr : 18,405	Ni : 12,25	Mo: 2,688
Nb:	Cu: 0,059	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,059
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	27.10.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	131586	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-062045/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	153803S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,018	Si : 0,729	Mn: 1,621	S : 0,01
P : 0,015	Cr : 18,405	Ni : 12,25	Mo: 2,688
Nb:	Cu: 0,059	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,059
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.11.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 131788
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-063977/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00x1000 Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 153803S

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,018	Si : 0,729	Mn: 1,621	S : 0,01
P : 0,015	Cr : 18,405	Ni : 12,25	Mo: 2,688
Nb:	Cu: 0,059	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co: 0,059
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt
Prüftemperatur			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter