

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.10.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 131516
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-061553/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 225,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 152363S

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,02	Si : 0,783	Mn : 1,779	S : 0,01
P : 0,016	Cr : 19,8	Ni : 10,55	Mo : 0,009
Nb :	Cu : 0,035	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse :		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

Wärmebehandlung			unbehandelt	unbehandelt
Prüftemperatur		[°C]	RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



Abnahmebeauftragter