

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	25.06.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130334	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-052929/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	151376S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,027	Si : 0,864	Mn : 1,606	S : 0,011
P : 0,014	Cr : 18,59	Ni : 12,285	Mo : 2,577
Nb :	Cu : 0,044	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	26.06.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130372	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-053021/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	151376S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,027	Si : 0,864	Mn: 1,606	S : 0,011
P : 0,014	Cr : 18,59	Ni : 12,285	Mo: 2,577
Nb:	Cu: 0,044	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	16.07.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130597	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-054533/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	151376S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,027	Si : 0,864	Mn : 1,606	S : 0,011
P : 0,014	Cr : 18,59	Ni : 12,285	Mo : 2,577
Nb :	Cu : 0,044	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter