

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 27.07.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 130641
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-055368/sl
Abmessung in mm / dia. : 2,00 x1000 Gewicht in kg: 20,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 150987S

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,016	Si : 0,936	Mn: 1,507	S : 0,015
P : 0,014	Cr : 18,325	Ni : 12,22	Mo: 2,653
Nb:	Cu: 0,049	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.11.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 131788
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-063977/MG
Abmessung in mm / dia. : 2,00x1000 Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 150987S

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

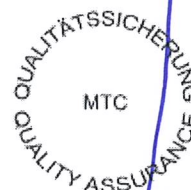
C : 0,016	Si : 0,936	Mn : 1,507	S : 0,015
P : 0,014	Cr : 18,325	Ni : 12,22	Mo : 2,653
Nb :	Cu : 0,049	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	20.11.2020		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	131881		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-064124/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg:	10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430	
Chargen Nr. / batch no.	:	150987S		

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,016	Si : 0,936	Mn: 1,507	S : 0,015
P : 0,014	Cr : 18,325	Ni : 12,22	Mo: 2,653
Nb:	Cu: 0,049	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 19 12 3 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter