

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	17.06.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130240	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-052270/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-318 WIG	1.4576
Chargen Nr. / batch no.	:	150857S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,04	Si : 0,78	Mn: 1,31	S : 0,011
P : 0,021	Cr : 18,88	Ni : 11,69	Mo: 2,56
Nb: 0,64	Cu: 0,14	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER318 / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A G/W 19 12 3 Nb Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥550 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter