

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Werkszeugnis 2.2

nach EN 10204-2005-01

TEST REPORT

Datum / date : 09.08.2022
Ihre Bestell-Nr. / your order : 137920
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2022-058190/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 35,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-AISI 5
Chargen Nr. / batch no. : 14934/1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 5,0	Mn: 0,007	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,01	V :	Ti : 0,03
Al : Rest	Mg: 0,01	Fe: 0,11	Co:
N :	W :	Sn:	Zn : 0,003
Zr :	diverse: Be:0,0001		

Mechanische Gütewerte gem. Anforderung nach EN ISO (informativ).

Mechanical quality values according to requirements of EN ISO (informative).

AWS A-5.10 ~ER4043 / TÜV MIG 10422(0,8-1,6mm) - WIG 10423(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 4043 (AlSi 5)

Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Tanja vom Hagen
Dieses Dokument wurde
elektronisch erstellt und ist ohne
Unterschrift gültig.