

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	13.12.2019		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128581		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-065850/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg:	15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307	1.4370	
Chargen Nr. / batch no.	:	147096S		

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,078	Si : 0,866	Mn: 6,675	S : 0,01
P : 0,015	Cr : 19,26	Ni : 8,77	Mo: 0,015
Nb:	Cu: 0,032	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

		[°C]	
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥ 510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥ 25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter