



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuse 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 04.09.2015
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 114876
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2015-055639
 Abmessung in mm / dia. : 0,90 D-300 Gewicht in kg: 25,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-FD 316 L 1,4430
 Chargen Nr. / batch no. : 147032M

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,022	Si : 0,49	Mn : 1,22	S : 0,002
P : 0,022	Cr : 18,33	Ni : 11,73	Mo : 2,3
Nb :	Cu : 0,12	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse :		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15782-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (Informativ)
 TÜV 07674 (0,9-1,6mm)

EN ISO 17633-A

T 19 12 3 LR M 2

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥485
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥30
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

Abnahmebeauftragter

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40868 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de - gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	12.10.2015	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	115109	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2015-057977	
Abmessung in mm / dia.	:	0,90 D-200	Gewicht in kg: 4,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-FD 316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	147032M	

Chemische Zusammensetzung :
 chemical composition

C : 0,022	Si : 0,49	Mn : 1,22	S : 0,002
P : 0,022	Cr : 18,33	Ni : 11,73	Mo : 2,3
Nb:	Cu: 0,12	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeuge EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 TÜV 07674 (0,9-1,6mm)

EN ISO 17633-A

T 19 12 3 LR M 2

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥485
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥30
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	21.10.2016		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	118285		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2016-058662/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	0,90 D-200	Gewicht in kg:	12,3
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-FD 316 L	1.4430	
Chargen Nr. / batch no.	:	147032M		

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,022	Si : 0,49	Mn : 1,22	S : 0,002
P : 0,022	Cr : 18,33	Ni : 11,73	Mo : 2,3
Nb :	Cu : 0,12	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
TÜV 07674 (0,9-1,6mm)

EN ISO 17633-A

T 19 12 3 LR M 2

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt
Prüftemperatur			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥485
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥30
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter