

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	28.10.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128145	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-062194/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 20,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-309 L	1.4332
Chargen Nr. / batch no.	:	146729S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,017	Si : 0,81	Mn : 2,14	S : 0,015
P : 0,027	Cr : 23,36	Ni : 13,75	Mo : 0,05
Nb :	Cu : 0,09	V :	Ti :
Al :	Mg :	Fe :	Co :
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER309LSi / TÜV

EN ISO 14343-A W 23 12 L Si

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25(mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter