

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	14.10.2019	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	128004	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2019-061123/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307 WIG	1.4370
Chargen Nr. / batch no.	:	146228S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,075	Si : 0,856	Mn: 6,76	S : 0,005
P : 0,017	Cr : 19,19	Ni : 8,66	Mo: 0,008
Nb:	Cu: 0,029	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (1,0-4,0 mm)

EN ISO 14343-A

W 18 8 Mn

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter