

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.06.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	133975	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-053399/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AlMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	14358/1	

Chemische Zusammensetzung
chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn : 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo :
Nb :	Cu : 0,006	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg : 5	Fe : 0,14	Co :
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr (A))

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.06.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134059	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-053949/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,60x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	14358/1	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,006	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe : 0,14	Co:
N :	W :	Sn :	Zn: 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AIMg 5 Cr (A))

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	24.06.2021	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	134059	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2021-053949/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 5,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg 5	
Chargen Nr. / batch no.	:	14358/1	

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C :	Si : 0,04	Mn: 0,14	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb :	Cu: 0,006	V :	Ti : 0,09
Al : Rest	Mg: 5	Fe : 0,14	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

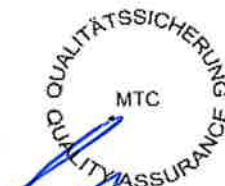
EN ISO 18273

S Al 5356 (AIMg 5 Cr (A))

Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt
RT

Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]



Abnahmebeauftragter