

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 12.12.2019
Ihre Bestell-Nr. / your order : 128506
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2019-065706/st
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 15,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 142905S

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,014	Si : 0,908	Mn: 1,693	S : 0,0111
P : 0,016	Cr : 18,45	Ni : 12,255	Mo: 2,681
Nb:	Cu: 0,058	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	



Abnahmebeauftragter