



METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH
 Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch
 Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61
SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL
www.mtc-meerbusch.de • gvh-mtc@t-online.de
 HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen
 Horst vom Hagen

Pawlowski GmbH
 Oggenhauser Hauptstr. 77
 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 19.02.2018
 Ihre Bestell-Nr. / your order : 116199
 Auftrags-Nr. MTC / our order : 2016-043328
 Abmessung in mm / dia. : 0,80 K-300 Gewicht in kg: 15,0
 Schweißzusatz / welding wire : MT-NiMoCr
 Chargen Nr. / batch no. : 14198

Chemische Zusammensetzung : chemical composition

C : 0,084	Si : 0,575	Mn: 1,692	S : 0,008
P : 0,012	Cr : 0,299	Ni : 1,456	Mo: 0,273
Nb:	Cu: 0,128	V : 0,095	Ti : 0,002
Al : 0,001	Mg:	Fe:	Co:
N :	W :	Sn: 0,0016	Zn:
Zr : 0,0027	diverse: As:0,0035		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
 Werkzeugeignis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
 AWS A-5.28 ER 100 S-1 / TÜV 12273 (0,8-1,2mm)

EN ISO 16834

G 69 4 M Mn3Ni1CrMo

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥690	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥790	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥16	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	≥47 (-40°C)	

QUALITÄTSSICHERUNG
 MTC
 QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter