

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch Tel.: 02150 - 6090-0/Fax: 02150 - 609060/61 SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL

www.mtc-meerbusch.com HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen

Pawlowski GmbH Oggenhauser Hauptstr. 77 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date

Ihre Bestell-Nr. / your order

Auftrags-Nr. MTC / our order

Abmessung in mm / dia.

Schweißzusatz / welding wire Chargen Nr. / batch no.

Chemische Zusammensetzung

17.12.2018

125645

2018-065533/mm

1,00 K-300

MT-316 L

1.4430

Mn: 1,545

Ni: 12,26

V :

Fe:

Sn:

140067S

Gewicht in kg: 30,0

S: 0.013

Mo: 2,625

Ti:

Co:

Zn:

chemical composition

C: 0,014

Nb:

AI:

N :

Zr:

P: 0,014

Si: 0,925

Cr: 18,44

Cu: 0,05

Mg:

W:

diverse:

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ) AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength Zugfestigkeit / tensile strength	Rp0,2	MPa MPa	≥320 (mind.) ≥510 (mind.) ≥25 (mind.) LNB
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength Ferrite nach WRC 1992	Av	[J] %	

