

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch Tel.: 02150 - 6090-0/Fax: 02150 - 609060/61 SCHWEISSZUSÄTZE – SONDERMATERIAL

www.mtc-meerbusch.com

Geschäftsführer: Götz vom Hagen HRB Neuss 2476

Pawlowski GmbH Oggenhauser Hauptstr. 77 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date

18.01.2019

Ihre Bestell-Nr. / your order

125818

Auftrags-Nr. MTC / our order

2019-041100/MG

Abmessung in mm / dia. Schweißzusatz / welding wire

1,20x1000 MT-308 L

Gewicht in kg:

Chargen Nr. / batch no.

138897S

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C: 0,014 P: 0.01+6 Si: 0,799

Mn: 1,774

1.4316

S: 0,009

Cr: 19,875

Ni: 10,59

Nb:

Cu: 0,03

V :

Mo: 0,018

AI:

Mg:

Fe:

Ti: Co:

N :

W:

Sn:

Zn:

Zr:

diverse:

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ) AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A

W 199 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt i	unbehandelt -196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32

