

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 21.07.2020
Ihre Bestell-Nr. / your order : 130642
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-054857/st
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 21,00
Schweißzusatz / welding wire : MT-AIMg5
Chargen Nr. / batch no. : 13678/1

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,13	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.08.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130782	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-055900/sl	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00 x1000	Gewicht in kg: 20,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-ALMg5	
Chargen Nr. / batch no.	:	13678/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn: 0,13	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,009	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg: 4,9	Fe : 0,13	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	17.08.2020	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	130818	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2020-056665/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,00x1000	Gewicht in kg: 10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AIMg5	
Chargen Nr. / batch no.	:	13678/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,05	Mn : 0,13	S :
P :	Cr : 0,13	Ni :	Mo :
Nb :	Cu : 0,009	V :	Ti : 0,1
Al : Rest	Mg : 4,9	Fe : 0,13	Co :
N :	W :	Sn :	Zn : 0,01
Zr :	diverse: Be:0,0003		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	

100 QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter