

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 20.07.2020  
Ihre Bestell-Nr. / your order : 130632  
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2020-054772/nk  
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 35,00  
Schweißzusatz / welding wire : MT-AlMg 5  
Chargen Nr. / batch no. : 13677/1

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

|           |                    |           |            |
|-----------|--------------------|-----------|------------|
| C :       | Si : 0,05          | Mn: 0,13  | S :        |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :      | Mo:        |
| Nb:       | Cu: 0,009          | V :       | Ti : 0,09  |
| Al : Rest | Mg: 4,9            | Fe : 0,14 | Co:        |
| N :       | W :                | Sn :      | Zn : 0,009 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0003 |           |            |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

| Wärmebehandlung                    |       | [°C] | unbehandelt<br>RT |
|------------------------------------|-------|------|-------------------|
| Prüftemperatur                     |       |      |                   |
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  |                   |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  |                   |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  |                   |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |                   |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

|                               |   |                |                     |
|-------------------------------|---|----------------|---------------------|
| Datum / date                  | : | 27.07.2020     |                     |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 130641         |                     |
| Auftrags-Nr. MTC / our order  | : | 2020-055368/sl |                     |
| Abmessung in mm / dia.        | : | 1,00 K-300     | Gewicht in kg: 7,00 |
| Schweißzusatz / welding wire  | : | MT-AlMg 5      |                     |
| Chargen Nr. / batch no.       | : | 13677/1        |                     |

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

|           |                    |           |            |
|-----------|--------------------|-----------|------------|
| C :       | Si : 0,05          | Mn: 0,13  | S :        |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :      | Mo:        |
| Nb:       | Cu: 0,009          | V :       | Ti : 0,09  |
| Al : Rest | Mg: 4,9            | Fe : 0,14 | Co:        |
| N :       | W :                | Sn :      | Zn : 0,009 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0003 |           |            |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

| Wärmebehandlung                    |       | [°C] | unbehandelt<br>RT |
|------------------------------------|-------|------|-------------------|
| Prüftemperatur                     |       |      |                   |
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  |                   |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  |                   |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  |                   |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |                   |

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

|                               |   |                |                      |
|-------------------------------|---|----------------|----------------------|
| Datum / date                  | : | 30.07.2020     |                      |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 130766         |                      |
| Auftrags-Nr. MTC / our order  | : | 2020-055697/st |                      |
| Abmessung in mm / dia.        | : | 1,00 K-300     | Gewicht in kg: 42,00 |
| Schweißzusatz / welding wire  | : | MT-AlMg 5      |                      |
| Chargen Nr. / batch no.       | : | 13677/1        |                      |

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

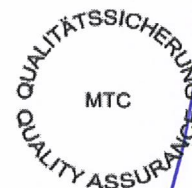
|           |                    |           |            |
|-----------|--------------------|-----------|------------|
| C :       | Si : 0,05          | Mn : 0,13 | S :        |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :      | Mo :       |
| Nb :      | Cu : 0,009         | V :       | Ti : 0,09  |
| Al : Rest | Mg : 4,9           | Fe : 0,14 | Co :       |
| N :       | W :                | Sn :      | Zn : 0,009 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0003 |           |            |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

| Wärmebehandlung<br>Prüftemperatur  |       | [°C] | unbehandelt<br>RT |
|------------------------------------|-------|------|-------------------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  |                   |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  |                   |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  |                   |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |                   |



Abnahmebeauftragter