

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	11.07.2018		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124311		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-053973/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00 K-300	Gewicht in kg:	15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-307 1.4370		
Chargen Nr. / batch no.	:	135801S		

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,078	Si : 0,94	Mn: 6,87	S : 0,007
P : 0,026	Cr : 19,04	Ni : 8,11	Mo: 0,05
Nb:	Cu: 0,14	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt
			RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter