

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch Tel.: 02150 - 6090-0/Fax : 02150 - 609060/61 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL

www.mtc-meerbusch.com

HRB Neuss 2476 Geschäftsführer: Götz vom Hagen

Pawlowski GmbH Oggenhauser Hauptstr. 77 89522 Heidenheim

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

## **INSPECTION CERTIFICATE** CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date

21.08.2018

Ihre Bestell-Nr. / your order

124621

Auftrags-Nr. MTC / our order

2018-056586/st

Abmessung in mm / dia.

1,20 K-300

Gewicht in kg: 30,00

Schweißzusatz / welding wire

MT-316 L

Chargen Nr. / batch no.

135424S

Chemische Zusammensetzung

chemical composition

С	làs Ori	0,014
Р		0.014

Si: 0,925

Mn: 1,3545

S: 0,013

Cr: 18,44

Ni: 12,26 V :

1.4430

Mo: 2,625

Nb: AI: Cu: 0,05 Mg: W :

Fe: Sn: Ti : Co: Zn:

N : Zr:

diverse:

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)

AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur	[°C]	unbehandelt RT	
Streckgrenze I yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	

