

METAL TECHNOLOGY-CANTERBO GMBH Robert-Bosch-Str. 11 - 40668 Meerbusch Tel.: 02150 - 6090-0/Fax: 02150 - 609060/61 SCHWEISSZUSÄTZE - SONDERMATERIAL

www.mtc-meerbusch.com

Geschäftsführer: Götz vom Hagen HRB Neuss 2476

Pawlowski GmbH Oggenhauser Hauptstr. 77 89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Gewicht in kg:

Datum / date

Ihre Bestell-Nr. / your order

21.08.2018 124621

Auftrags-Nr. MTC / our order

2018-056586/st

Abmessung in mm / dia.

1,20 K-300

Schweißzusatz / welding wire

MT-316 L 1.4430

Chargen Nr. / batch no.

135410S

Chemische Zusammensetzung chemical composition

C: 0,015

Si: 0,802

Mn: 1,644

S: 0,007

Cr: 18,435

P: 0,014

Cu: 0,042

Ni: 12,255

Mo: 2,64

Nb:

V : Fe:

Ti:

45,00

AI: N : Mg: W :

Sn:

Co: Zn:

Zr:

diverse:

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1 Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ) AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	

KATSSICH O M. OLANITASSUE TOBER Abnahmebeauftragter