

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

|                               |   |                |                     |
|-------------------------------|---|----------------|---------------------|
| Datum / date                  | : | 14.05.2020     |                     |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 129924         |                     |
| Auftrags-Nr. MTC / our order  | : | 2020-049963/MG |                     |
| Abmessung in mm / dia.        | : | 1,20 K-300     | Gewicht in kg: 35,0 |
| Schweißzusatz / welding wire  | : | MT-AIMg 5      |                     |
| Chargen Nr. / batch no.       | : | 13452/1        |                     |

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

|           |                    |           |           |
|-----------|--------------------|-----------|-----------|
| C :       | Si : 0,05          | Mn: 0,13  | S :       |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :      | Mo:       |
| Nb:       | Cu: 0,009          | V :       | Ti : 0,09 |
| Al : Rest | Mg: 4,9            | Fe : 0,14 | Co:       |
| N :       | W :                | Sn :      | Zn : 0,01 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0003 |           |           |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

#### Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt  
RT

|                                    |       | [°C] |
|------------------------------------|-------|------|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

|                               |   |                |                     |
|-------------------------------|---|----------------|---------------------|
| Datum / date                  | : | 12.06.2020     |                     |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 130149         |                     |
| Auftrags-Nr. MTC / our order  | : | 2020-051987/MG |                     |
| Abmessung in mm / dia.        | : | 1,00 K-300     | Gewicht in kg: 14,0 |
| Schweißzusatz / welding wire  | : | MT-AIMg 5      |                     |
| Chargen Nr. / batch no.       | : | 13452/1        |                     |

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

|           |                    |           |           |
|-----------|--------------------|-----------|-----------|
| C :       | Si : 0,05          | Mn: 0,13  | S :       |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :      | Mo:       |
| Nb:       | Cu: 0,009          | V :       | Ti : 0,09 |
| Al : Rest | Mg: 4,9            | Fe : 0,14 | Co:       |
| N :       | W :                | Sn :      | Zn : 0,01 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0003 |           |           |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

#### Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt  
RT

|                                    |       |     |
|------------------------------------|-------|-----|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%] |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J] |

QUALITÄTSSICHERUNG  
MTC  
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim

### Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

#### INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

|                               |   |                |                     |
|-------------------------------|---|----------------|---------------------|
| Datum / date                  | : | 26.06.2020     |                     |
| Ihre Bestell-Nr. / your order | : | 130372         |                     |
| Auftrags-Nr. MTC / our order  | : | 2020-053021/MG |                     |
| Abmessung in mm / dia.        | : | 2,00x1000      | Gewicht in kg: 20,0 |
| Schweißzusatz / welding wire  | : | MT-AlMg 5      |                     |
| Chargen Nr. / batch no.       | : | 13452/1        |                     |

Chemische Zusammensetzung :  
chemical composition

|           |                    |           |           |
|-----------|--------------------|-----------|-----------|
| C :       | Si : 0,05          | Mn: 0,13  | S :       |
| P :       | Cr : 0,13          | Ni :      | Mo:       |
| Nb:       | Cu: 0,009          | V :       | Ti : 0,09 |
| Al : Rest | Mg: 4,9            | Fe : 0,14 | Co:       |
| N :       | W :                | Sn :      | Zn : 0,01 |
| Zr :      | diverse: Be:0,0003 |           |           |

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1  
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)  
AWS A-5.10 ~ER5356 / TÜV MIG 07501(0,8-1,6mm) - WIG 07502(1,6-5,0mm)

EN ISO 18273

S Al 5356 (AlMg 5 Cr)

#### Wärmebehandlung Prüftemperatur

unbehandelt  
RT

|                                    |       | [°C] |  |
|------------------------------------|-------|------|--|
| Streckgrenze / yield strength      | Rp0,2 | MPa  |  |
| Zugfestigkeit / tensile strength   | Rm    | MPa  |  |
| Bruchdehnung / elongation          | A5    | [%]  |  |
| Kerbschlagarbeit / impact strength | Av    | [J]  |  |



Abnahmebeauftragter

AX315100  
Pawlowski GmbH  
Industriebetrieb Schweißtechnik  
Oggenhauser Hauptstr. 77  
89522 Heidenheim  
Germany

Willich, 19. November 2020

Nr. / No.: 1075091-0053561208-134521-3

**Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204:2004**

**3.1 inspection certificate according to EN 10204**

|                                                               |                                              |
|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Artikelbezeichnung:<br>Product name:                          | AX-ALMg 5                                    |
| Normbezeichnung:<br>Standard designation:                     | EN ISO 18273: S Al 5356<br>AWS A5.10: ER5356 |
| Abmessung / Spule / Länge:<br>Diameter / spool-type / length: | 1,2mm Drum                                   |
| Lieferschein-Nr.:<br>Delivery Note:                           | 1075091IF                                    |
| Lieferschein/Rechnungs-Datum:<br>Delivery/Billing date:       | 18.11.2020                                   |
| Gelieferte Menge:<br>Quantity delivered:                      | 251,0 kg                                     |
| Chargen-Nr.:<br>Lot No.:                                      | 13452/1                                      |
| Best-Nr.:<br>Order No.:                                       | 129237                                       |

**Chemische Zusammensetzung in % , Schmelzenanalyse**

**Chemical composition, heat analysis**

| Si   | Fe   | Cu    | Mn   | Mg  | Cr   | Zn   | Ti   | Be     | Al   | Zr |
|------|------|-------|------|-----|------|------|------|--------|------|----|
| 0,05 | 0,14 | 0,009 | 0,13 | 4,9 | 0,13 | 0,01 | 0,09 | 0,0003 | Rest |    |
| V    | Ga   | Ti+Zr |      |     |      |      |      |        |      |    |
|      |      |       |      |     |      |      |      |        |      |    |

**Mechanische Gütewerte – Richtwerte**

**Mechanical properties – typical values**

2.2-EN 10204

| Prüftemp.<br>[°C] | Rp0,2<br>[MPa]                         | Rm<br>[MPa]                     | A (L0 = 5d0)<br>[%]           |
|-------------------|----------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|
| 20                | 110                                    | 250                             | 18                            |
| Prüftemp.<br>[°C] | Elektrische Leitfähigkeit<br>[S*m/mm²] | Wärmeleitfähigkeit<br>[W/(m*K)] | Wärmeausdehn.-koeff.<br>[1/K] |
| 20                | 15-19                                  | 110-150                         | 23,7*10-6                     |

ALUNOX Schweißtechnik GmbH

Volker Jendges

