

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	14.09.2016	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	118118	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2016-057315/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	2,40x1000	Gewicht in kg: 0,38
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-AI 99,5	
Chargen Nr. / batch no.	:	134232/1	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C :	Si : 0,09	Mn: 0,014	S :
P :	Cr :	Ni :	Mo:
Nb:	Cu: 0,008	V :	Ti : 0,015
Al : 99,6250	Mg: 0,016	Fe : 0,22	Co:
N :	W :	Sn :	Zn : 0,012
Zr :	diverse: Mn+Cr+Ti+V:0,029		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.10 ER 1050

EN ISO 18273

S Al 1050 (Al 99,5)

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	



Abnahmebeauftragter