

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 10.04.2018
Ihre Bestell-Nr. / your order : 123283
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-047264/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300
Schweißzusatz / welding wire : MT-316 L 1.4430
Chargen Nr. / batch no. : 133196S
Gewicht in kg: 30,0

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,014	Si : 0,925	Mn: 1,545	S : 0,013
P : 0,014	Cr : 18,44	Ni : 12,26	Mo: 2,625
Nb:	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung Prüftemperatur

		[°C]	unbehandelt RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE

Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	18.05.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	123659	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-050007/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 15,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	133196S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,014	Si : 0,925	Mn: 1,545	S : 0,013
P : 0,014	Cr : 18,44	Ni : 12,26	Mo: 2,625
Nb:	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	



Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	22.05.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	123726	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-050110/MG	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: 75,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	133196S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,014	Si : 0,925	Mn: 1,545	S : 0,013
P : 0,014	Cr : 18,44	Ni : 12,26	Mo: 2,625
Nb:	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	

QUALITÄTSSICHERUNG
MTC
QUALITY ASSURANCE
Abnahmebeauftragter

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	08.08.2018	
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	124579	
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-055902/sl	
Abmessung in mm / dia.	:	1,20 K-300	Gewicht in kg: ges. 45,00
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-316 L	1.4430
Chargen Nr. / batch no.	:	133196S	

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,014	Si : 0,925	Mn: 1,545	S : 0,013
P : 0,014	Cr : 18,44	Ni : 12,26	Mo: 2,625
Nb:	Cu: 0,05	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER316LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)(0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 19 12 3 LSi

Wärmebehandlung		unbehandelt	
Prüftemperatur		[°C]	RT
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB
Ferrite nach WRC 1992		%	



Abnahmebeauftragter