

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 26.02.2018
Ihre Bestell-Nr. / your order : 122827
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-044083/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,00 K-300 Gewicht in kg: 30,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-308 L 1.4316
Chargen Nr. / batch no. : 133181S

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,007	Si : 0,89	Mn : 1,58	S : 0,011
P : 0,023	Cr : 19,57	Ni : 10,02	Mo : 0,09
Nb:	Cu: 0,1	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkszeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2) (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A

G 19 9 L Si

Wärmebehandlung Prüftemperatur			unbehandelt RT	unbehandelt -196
		[°C]		
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



Abnahmebeauftragter