

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date	:	05.04.2018		
Ihre Bestell-Nr. / your order	:	123232		
Auftrags-Nr. MTC / our order	:	2018-046975/MG		
Abmessung in mm / dia.	:	1,00x1000	Gewicht in kg:	10,0
Schweißzusatz / welding wire	:	MT-308 L	1.4316	
Chargen Nr. / batch no.	:	132131S		

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,013	Si : 0,9	Mn: 1,56	S : 0,011
P : 0,023	Cr : 19,5	Ni : 9,94	Mo: 0,08
Nb:	Cu: 0,11	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn :	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER308LSi / TÜV (Korrosionsbeständigkeit nach EN ISO 3651-2)

EN ISO 14343-A W 19 9 L Si

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt	unbehandelt
Prüftemperatur			RT	-196
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥320 (mind.)	
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)	
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)	
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB	≥32



Abnahmebeauftragter