

Pawlowski GmbH
Oggenhauser Hauptstr. 77
89522 Heidenheim

Abnahmeprüfzeugnis 3.1

nach EN 10204-2005-01

INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT DE RÉCEPTION

Datum / date : 06.02.2018
Ihre Bestell-Nr. / your order : 122679
Auftrags-Nr. MTC / our order : 2018-042613/MG
Abmessung in mm / dia. : 1,20 K-300 Gewicht in kg: 90,0
Schweißzusatz / welding wire : MT-307 1.4370
Chargen Nr. / batch no. : 132119S

Chemische Zusammensetzung :
chemical composition

C : 0,068	Si : 0,90	Mn: 6,58	S : 0,005
P : 0,021	Cr : 18,60	Ni : 8,11	Mo: 0,09
Nb:	Cu: 0,19	V :	Ti :
Al :	Mg:	Fe :	Co:
N :	W :	Sn:	Zn :
Zr :	diverse:		

Proben zur Untersuchung des reinen Schweißgutes nach EN ISO 15792-1
Werkzeugnis EN 10 204-2.2 für mechanische Eigenschaften (informativ)
AWS A-5.9 ~ER 307 / TÜV (0,8-1,6mm)

EN ISO 14343-A G 18 8 Mn

Wärmebehandlung		[°C]	unbehandelt RT
Prüftemperatur			
Streckgrenze / yield strength	Rp0,2	MPa	≥ 350 (mind.)
Zugfestigkeit / tensile strength	Rm	MPa	≥510 (mind.)
Bruchdehnung / elongation	A5	[%]	≥25 (mind.)
Kerbschlagarbeit / impact strength	Av	[J]	LNB



Abnahmebeauftragter